PUBLICAÇÃO DA EIM, EEM, EMI e EE - Nº 30 - ABRIL 2021

EMALTO NOTÍCIAS

Grupo Emalto anuncia dois novos diretores

Pág. 2

Produtos

Emalto Indústria Mecânica produz Tambor Descascador de Toras.

Pág. 5

Ações

Combate e prevenção ao Coronavírus - COVID -19.

Pág. 7

Melhorias

Painel de Monitoramento - Tecnologia da Informação.

Pág. 10

Social

Fundação Emalto realiza sua 16ª Mostra Artística.

Pág. 16

EDITORIAL

Neste ano de 2021 completamos 47 anos de história. Uma trajetória iniciada pelo nosso saudoso e querido pai, Sr. Alexandre Torquetti, que depois de se aposentar iniciou uma pequena serralheria na garagem de nossa casa. Hoje continuamos sua obra com um conjunto de sete empresas. Apesar do momento triste causado pela pandemia da Covid-19, conseguimos manter acesa a "chama" do trabalho e do otimismo, ensinamentos que recebemos dos nossos pais e que praticamos todos os dias nas rotinas das empresas.

Começamos o ano de 2020 com a criação de um comitê de prevenção à Covid-19, liderado pelos setores de Segurança e Medicina do Trabalho e Assistência Social para enfrentarmos a pandemia. Estabelecemos diversas medidas preventivas e conseguimos que as empresas seguissem operando sem necessidade de desligamento de pessoal ou adiamento de entrega de produtos. Tivemos até o presente momento um número pequeno de infectados, todos sem gravidade e prontamente recuperados. Em nome de toda a Diretoria, manifestamos nossas condolências aos colaboradores que perderam seus entes queridos.

Também em 2020, pensando no futuro das empresas, anunciamos dois novos diretores do Grupo Emalto, são eles: Djalma Morais e Mª de Lurdes Pinto, profissionais que iniciaram sua carreira dentro da empresa e que atuarão nas áreas de Operações e Negócios.

Foi um ano que vencemos grandes desafios e na nossa linha de produtos comemoramos a fabricação, pela Emalto Indústria Mecânica, das Dragas Elétricas para a IHC, primeiro modelo fabricado no Brasil com destino à Paraupebas/PA, além dos Convertedores LD para a Gerdau em Ouro Branco/MG e o Tambor Descascador de Toras para a cidade de Suzano/BA. Fabricamos também o Elevador de Cargas e Passageiros para a Ternium, no Rio de Janeiro, projeto desenvolvido e executado pela Emalto Estruturas Metálicas, lembrando que tanto o Elevador quanto o Tambor Descascador foram montados nos locais pela Emalto Montagens Industriais. Outro motivo de orgulho para nós, foi a instalação da 3ª unidade Madrilhadora na Emalto Energia, equipamento de alta tecnologia, para atender a demanda do setor eólico, que cresce a cada dia.

Evoluímos nosso Sistema Integrado de Gestão para que todas as empresas do Grupo sejam auditadas e certificadas conjuntamente, atestando nossas boas práticas de gestão e eficiência. Fomos auditados também na área ambiental e comprovamos nosso compromisso permanente com o meio ambiente. Na área de segurança, realizamos a SIPAT Conjunta com o tema "Segurança é o resultado de cuidar e ser cuidado". Com as medidas preventivas, adaptamos um formato novo para preservarmos a saúde e segurança de todos. Fizemos também as campanhas "Mãos seguras", focando na meta do acidente zero dentro das empresas.

Destaco também a atuação da Fundação Emalto, que em razão das medidas preventivas, teve que se adaptar ao modelo de aulas "on-line" para atender os alunos matriculados para o ano de 2020. E os eventos que são realizados anualmente, como o Festival Literário e a Mostra Artística, foram adaptados para o formato de "live". Outro motivo que nos orgulha muito são as ações sociais desempenhadas pelos voluntários do Grupo Emalto, que praticam com sabedoria os ensinamentos deixados por nossos pais de sempre servir ao próximo.

Enfim, diante de tantas realizações apesar do momento difícil, encerro com as eternas palavras do Presidente Alexandre Torquetti: ***"O nosso diferencial é a nossa gente".***

EXPEDIENTE

Diretor - Presidente
Paulo Roberto Torquetti

Diretor de Planejamento/ Qualidade
Eduardo Torquetti

Diretor Financeiro
Humberto José Torquetti

Diretor de Negócios
Djalma Morais Lima

Diretor Administrativo
Alexandre Torquetti Júnior

Diretor de Coligadas
Antônio Carlos Torquetti

Diretora de Operações
Maria de Lurdes Pinto

Novos Diretores

Maria de Lurdes Pinto

Djalma Morais Lima

Implementando seu plano estratégico com a reformulação dos negócios, tendo em vista a sucessão profissionalizada e a perenização das empresas, o Grupo Emalto anunciou em 31 de julho de 2020 mudanças na estrutura organizacional das empresas, incluindo dois novos executivos para cargos de diretoria. Dessa forma, as áreas de OPERAÇÕES e NÉGÓCIOS terão novos comandos.

Na Diretoria de Operações, assume o cargo Maria de Lurdes Pinto. Graduada em Administração de Empresas e Direito, pós graduada em Gestão Empresarial e Direito Tributário, teve sua carreira iniciada na Emalto Indústria Mecânica em 1988. Atuou como recepcionista, auxiliar administrativa, orçamentista, coordenadora e gerente comercial.

Já o agora executivo Djalma Morais Lima assume a Diretoria de Negócios. O profissional é graduado em Direito, com mais de 28 anos de experiência no setor metal mecânico e iniciou sua carreira na Emalto Indústria Mecânica em 1992, como estagiário.

O anúncio foi feito na reunião da Diretoria. Na ocasião, o Presidente do Grupo Emalto, Paulo Roberto Torquetti, ressaltou a grande importância desse ato de valorização dos seus empregados que se formaram dentro das empresas do grupo, sendo motivo de muito orgulho para toda a família Torquetti.

Edição:
Comunicação e MKT Grupo Emalto

Responsável:
Alexandre Torquetti Júnior

Tiragem:
2.000 exemplares

Colaboradores:
Flávio Damasceno Dias
Lucas Coimbra Guerra
Melissa Furtado Torquetti

Revisão:
Monique Elen Valadares

Correspondência:
Emalto Indústria Mecânica LTDA
Av Emalto 780 - Núcleo Industrial
CEP 35180.003 - Timóteo / MG
Fone: (31) 38499277

Dragas IHC

Grandes desafios sempre fizeram parte da história do Grupo Emalto, e no segundo semestre de 2018, a Emalto Indústria Mecânica iniciou a fabricação das Lanças de Sucção de um modelo de Draga Elétrica Personalizada para o cliente IHC. Ela se destaca por ser o primeiro modelo fabricado no Brasil, que será implantada na Barragem de Gelado da Vale, em Parauapebas, no estado do Pará.

Desenvolvidos ao longo de 2019 e entregues no 2º semestre de 2020, foram fabricados quatro conjuntos com o peso total de 90 toneladas. Esta draga realizará o descomissionamento de barragens, extraindo os rejeitos depositados com o reaproveitamento posterior do fino de minério ainda existente e, devolvendo ao meio ambiente o rejeito seco, eliminando assim a barragem. Este processo de dragagem é utilizado também para limpeza e desassoreamento de leitos de rios e canais em portos marítimos e os resultados apresentados são muito eficazes, desta forma, melhores práticas de engenharia são adotadas aproveitando ao máximo os recursos, dando uma nova destinação às substâncias dispostas nos rejeitos de mineração e, sobretudo, objetivando eliminar de forma sistêmica os riscos de tensões em barragens.

Convertedor LD

A Emalto Indústria Mecânica forneceu duas unidades do Convertedor LD para a empresa Gerdau na cidade de Ouro Branco em Minas Gerais.

Este equipamento é utilizado em aciarias siderúrgicas e tem como função converter o ferro gusa em aço. O processo de fabricação teve como matéria prima o aço 16MO3, com o peso total de 190 toneladas por unidade, sendo parte do aço nacional e parte importada da Alemanha.

Sua fabricação exigiu procedimentos específicos de conformação, que é o processo mecânico onde se obtém peças através da compressão de metais sólidos em moldes, e durante a soldagem foi mantido o aquecimento por resistências elétricas com o tratamento térmico feito em nossas dependências.

O transporte foi um grande desafio devido ao tamanho das peças. Através de um estudo logístico, a rota foi desviada da BR 381 devido aos baixos viadutos seguindo para Governador Valadares, Caratinga, Ponte Nova, Mariana, Congonhas e, finalmente, Ouro Branco.

Destacamos o empenho de todos os envolvidos na fabricação, entrega e acoplamento das partes nas dependências da Gerdau, onde não mediram esforços para atenderem à demanda, prazo e qualidade do produto final.

Tambor Descascador

Iniciado em fevereiro de 2019, o projeto do Tambor Descascador de Toras entregue à cliente Suzano teve em seu escopo toda reengenharia do equipamento, elaboração do projeto, fabricação, desmontagem do equipamento antigo e montagem do novo equipamento na cidade de Mucuri/BA.

Este equipamento de grande porte realiza a retirada da casca do eucalipto para posterior picagem e utilização na fabricação da polpa de celulose. Foi projetado para produção em grande escala atendendo o aumento da demanda de produção.

Com cinco metros de diâmetro, 30 metros de comprimento e um peso total de 252 toneladas, o conjunto foi transportado em três carretas de grande porte até seu destino, exigindo a suspensão da passarela na cidade de Ipatinga/MG.

O processo de desmontagem e montagem foi realizado entre os dias 15/07/2019 e 25/08/2019 pela Emalto Montagens Industriais que utilizou de guindastes especiais devido às condições existentes e contou com a participação de 96 profissionais de vários setores de engenharia, produção, segurança do trabalho e tecnologia.

Elevador de Carga

A Emalto Estruturas Metálicas concluiu a fabricação, entrega e montagem de um Elevador de Cargas e Passageiros, projeto inédito e totalmente desenvolvido pela empresa do Grupo Emalto, e instalado na unidade operacional do alto forno, entre os prédios do ‘‘Stock House’’ e PCI da empresa Ternium, no estado do Rio de Janeiro.

A Fabricação

O Projeto contemplou várias etapas de engenharia, nos quais foram desenvolvidos os serviços de obra civil, estruturas metálicas, elétrica e SPDA (Sistema de Proteção Contra Descargas Atmosféricas).

O Processo de fabricação foi bastante dinâmico. Pesando 90 toneladas, a peça contou com o máximo de ligações soldadas em fábrica para evitar um grande volume de homem/hora em campo e tal condição exigiu um transporte especial devido ao tamanho dos módulos.

A Montagem

Foi realizada entre os dias 20/06/2020 e 20/09/2020 e contou com 15 profissionais da Emalto Montagens Industriais.

Rigorosos procedimentos de segurança foram seguidos até a conclusão de todo processo como a “caminhada segura”, “DDS” e principalmente processos de combate à “COVID 19”.

Para receber um guindaste de 600 toneladas foi necessária a pavimentação do solo, além de um complemento da lança de 72 metros para suspensão e montagem dos módulos.

AÇÕES DE CO
À COVID-19

No ano de 2020 fomos todos surpreendidos com o CORONAVÍRUS - COVID 19. Nestas situações de crise, surge um clima de desinformação, insegurança e confusão dentro das organizações porque as pessoas não conseguem entender os desdobramentos, a gravidade e os impactos nestes novos cenários.

Logo no instante zero em que a situação foi identificada, o Grupo Emalto criou o comitê de crise com o objetivo de centralizar, coordenar e direcionar as ações da corporação.
Ao longo deste período, foram adotadas várias ações cotidianas a fim de prevenir e combater o aumento da transmissão dentro das empresas, **dentre elas:**

Distanciamento Social: foram realizadas pinturas demarcando a distância de segurança entre colaboradores nas portas dos restaurantes, além do isolamento de várias cadeiras dentro do mesmo, reduzindo o fluxo de ocupantes a 30% do normal.

MBATE

Foram feitos investimentos em suportes para álcool em gel, testes rápidos; para uma ação eficaz em caso da detecção de infectados; e máscaras para diminuir os possíveis contágios entre funcionários.

Nas Portarias foram adotados novos procedimentos diários como aferição de temperaturas e tótens de álcool gel.

Banners, placas, TVs corporativas, boletins, entre outros, instruíam e atualizavam diariamente as medidas adotadas pelo Grupo Emalto.

Atendimento Médico / Suporte SESMT.

3ª Mandrilhadora e aumento da produção

Desde o início das operações em 2016, a Emalto Energia segue seu planejamento e expansões para o atendimento do setor nacional e internacional de energia eólica.

Em 2020 foi concluída a instalação da terceira unidade mandrilhadora CNC FV-301, equipamento que realiza a usinagem de alta complexidade para atender uma ampla gama de aplicações de peças de médio e grande porte com alto grau de precisão.

As peças usinadas por estes equipamentos são os “HUBs”, elemento do aerogerador que trata de fixar as pás e os “Mainframes”, equipamentos responsáveis pela sustentação do aerogerador e giro para alinhamento com a direção dos ventos. Desta forma, a Emalto Energia se destaca sendo uma das maiores empresas do Brasil neste segmento.

Painel Monitoramento TI

O Grupo Emalto implantou o painel de gestão à vista da tecnologia da informação que tem como objetivo monitorar os recursos tecnológicos e garantir a máxima disponibilidade e performance dos mesmos, além de antecipar e prevenir possíveis falhas. Possibilita também o aumento da eficácia na prestação de serviços de TI e, consequentemente, uma redução de custos. O Painel é composto por oito monitores de 19", dois computadores e dois nobreaks.

A Gerente de TI, **Maysa Dode**, explicou que, "*o painel foi idealizado pelo Analista de Sistemas André Marlon e através desse recurso podemos ter uma visão dos equipamentos e serviços essenciais, identificando falhas e reduzindo o tempo de solução em caso de alguma anomalia, possibilitando o suporte de forma integrada a todo o Grupo Emalto. O Painel é a evolução dos investimentos que a empresa realiza na área da Tecnologia da Informação. Adquirimos servidores de ponta, computadores e softwares de qualidade e, com isso, podemos oferecer um serviço melhor aos usuários, além de contribuir com o meio ambiente, pois, a vida útil dos equipamentos faz com que haja uma redução do lixo eletrônico*".

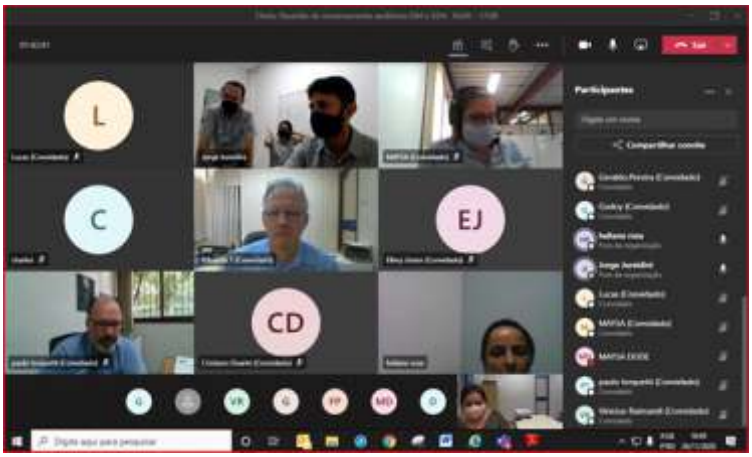
Com o painel de gestão de TI é possível fazer a gestão dos servidores, links de comunicação e equipamentos ligados a rede como: "switches", roteadores, relógios de ponto, catracas, máquinas de corte (CNC) e câmeras de segurança. Ocorrendo alguma falha, o painel exibe um sinal de alerta, possibilitando a identificação do problema antes de ser comunicado pelo usuário.

O analista de sistemas **André Marlon** comentou dizendo que, "*a ideia do painel surgiu após a implantação do sistema de monitoramento, onde notamos a necessidade de acompanhar, constantemente e em tempo real, todos os principais recursos tecnológicos do Grupo Emalto. O projeto foi elaborado de forma colaborativa com os demais colegas da TI e nos permite trabalhar de forma proativa analisando dados e antecipando possíveis falhas*", resumiu o analista.

Tvs Corporativas

Como importante investimento que visa uma comunicação eficaz e uma relação mais homogênea entre os colaboradores e os processos dentro das empresas, foram instaladas TVs no restaurante da Emalto Indústria Mecânica, Emalto Estruturas Metálicas e Emalto Energia, exibindo diferentes conteúdos utilizando a estratégia de Comunicação Coorporativa, oportunizando as pessoas a conhecerem mais e melhor sobre o Grupo Emalto e seus diferentes negócios.

Auditorias - Interna e Externa



Comprovando a eficácia de seu Sistema Integrado de Gestão, as empresas do Grupo Emalto passaram pelos processos de auditorias para comprovação de suas boas práticas de gestão.

Em setembro recebemos a auditoria interna da qualidade realizada pela Loretus Gestão Empresarial com o auditor Almir Vieira. O objetivo foi avaliar a conformidade do sistema de gestão com a norma ISO 9001:2015 tendo como princípio um procedimento sistematizado e imparcial de avaliação dos processos de provisão de produtos e serviços da organização, com o intuito de averiguar se estão sendo cumpridos pelo Grupo Emalto os requisitos da norma ISO 9001 e os requisitos da própria organização, com a finalidade de demonstrar se o sistema de gestão da qualidade está implementado e mantido de forma eficaz.

Auditoria Interna

No mês de novembro foi realizada a auditoria externa pela certificadora Rina, tendo os seguintes auditores Ailson José da Silva (Auditor Líder), Heliane Maria Sousa Rosa (Auditora) e Alex Miranda (Auditor). O objetivo foi o mesmo da auditoria interna, somente com a diferença de ser realizada pelos auditores externos da certificadora Rina. Devido às normas de prevenção da Covid-19, a auditoria foi realizada de forma remota sem a presença física dos auditores e contou com o importante apoio da equipe de TI que manteve um técnico em cada setor auditado para o suporte necessário.

Auditoria Externa

A auditoria seguiu uma lógica natural, ou seja, o primeiro foco foram os processos principais da atividade ‘‘fim do negócio’’ que são os processos que geram os produtos e serviços que atendem nossos clientes externos. E o segundo foco, são os importantes processos de apoio da atividade ‘‘meio’’. O resultado da auditoria foi positivo, pois no julgamento da equipe auditora, o Sistema de Gestão da Organização como um todo é eficaz e está em conformidade com os requisitos da norma. Portanto, as empresas Emalto Indústria Mecânica, Emalto Estruturas Metálicas e Emalto Energia estão aptas à recertificação das normas ISO 9001:2015.

O Diretor de Planejamento e Qualidade, **Eduardo Torquetti**, comentou que “*as auditorias feitas no Grupo Emalto mostram um Sistema Integrado de Gestão que atende os requisitos das normas ISO e, que ao mesmo tempo, atende as cinco partes interessadas, os chamados stakeholders que são os seus colaboradores, acionistas, clientes, sociedade e fornecedores. As auditorias (sejam elas internas ou externas) são ferramentas importante para promover a melhoria contínua. Com elas é possível fazer uma avaliação geral da empresa, olhando de dentro dos processos para os pontos que precisam de ajustes.*”

Auditoria Ambiental

Recebemos nos dias 14 e 15 de dezembro a auditoria de fiscalização da Polícia Militar do Meio Ambiente, através dos auditores, Sgt.º Silva e Sgt.º Campidelli. Foram auditadas as empresas Emalto Indústria Mecânica e Emalto Estruturas Metálicas.

Foram verificados todos os itens de responsabilidade ambiental como: sistema de drenagem, pátios, galpões, fossas sépticas, poços artesianos, central de resíduos, banca de corte com água e caixa separadora água/óleo, além da documentação: Licença Ambiental, FAPI (Programa de Fiscalização Ambiental Preventiva na Indústria), Alvará de Funcionamento, Outorga, Atendimento às Condicionantes, Monitoramentos Hídricos e Atmosféricos, AVCB (Auto de Vistoria do Corpo de Bombeiros), MTR (Manifesto de Transporte de Resíduos) e Gerenciamento de Resíduos.

O resultado da auditoria foi positivo, não sendo encontrado nenhuma irregularidade e todos os documentos solicitados foram apresentados. O Eng.º **José André Avelino**, coordenador de Meio Ambiente do Grupo Emalto comentou que “*a auditoria ocorreu de forma tranquila, segura e transparente. Os auditores elogiaram a organização das empresas e ficaram surpreendidos com nossa Política Ambiental, e também, pela nossa Central de Resíduos, que para eles foi uma novidade*”.

É compromisso permanente do Grupo Emalto atender às legislações aplicáveis ao negócio e promover a melhoria contínua na Gestão Ambiental, atuando diretamente nos aspectos e impactos ambientais.

Exaustor Cabine de Pintura

Central de Resíduos

Poço Artesiano

Fossa Séptica

Caixa Separadora Água-Óleo

Sistema de Drenagem

Biografia Alexandre Torquetti

No dia 27 de julho de 1927 nasceu o Presidente Alexandre Torquetti na cidade de Prudente de Morais. Foi criado em Barão de Cocais, onde iniciou sua carreira profissional e chegou ao Vale do Aço na década de 40, para construir a Hidrelétrica de Sá Carvalho para a siderúrgica Acesita (atual Aperam). Depois de concluir a obra, continuou na empresa até se aposentar em 1973.

Em 1970, já havia nos fundos de sua casa, no bairro Funcionários, uma pequena serralheria com o nome "Oficina Torquetti". Ao se aposentar, mudou a pequena empresa para um galpão construído por ele, no bairro João XXIII, dando-lhe o nome de Emalto Estruturas Metálicas Alexandre Torquetti e, posteriormente em, 1976, para a atual Av. Emalto onde está localizada a Emalto Indústria Mecânica.

Em 40 anos de atuação, o Sr. Alexandre criou juntamente com sua esposa D. Dirce Zélia e seus filhos, Alexandre Jr., Paulo Roberto, Eduardo, Antônio Carlos e Humberto, o Grupo Emalto composto de sete empresas: Emalto Indústria Mecânica, Emalto Estruturas Metálicas, Emalto Energia, Emalto Montagens Industriais, Fundação Emalto, Torque Diesel e Emalto Agronegócios.

Considerado um empreendedor de sucesso, consolidou o Grupo Emalto como referência nacional no setor metal mecânico e deixou como aprendizado sua conduta e os valores como ética, honestidade, humildade, respeito ao próximo, além da dedicação a Deus e ao trabalho e um enorme senso patriótico.

SIPAT CONJUNTA 2020

O Grupo Emalto realizou entre os dias 9 e 13 de novembro a SIPAT Conjunta 2020 com o tema "**Segurança é o resultado de cuidar e deixar ser cuidado**". Devido a pandemia da Covid-19, o formato da SIPAT teve que ser adaptado para cumprir as medidas de prevenção. Foram montados palcos ao ar livre nas empresas e as palestras e oficinas de curta duração realizadas tiveram apresentações alternadas, atendendo cada empresa separadamente.

No primeiro dia da SIPAT, os diretores realizaram palestras enfatizando a importância do tema da segurança compartilhada. Foram apresentadas as palestras, "Magia da segurança" com Bill Morélix ; "Preserve sua coluna" com o fisioterapeuta Carlos Belizário; "Aprendizado nas Obras" com o Eng.º Leonardo Cardoso e as oficinas "Uso seguro da esmerilhadeira", com o técnico da DeWalt Artur Augusto; "Saúde bucal", com o Dr.Vinicius Linhares; "Alimentação saudável ", com a nutricionista Glaucinéia Pimenta e "Proteção Auditiva" com a fonoaudióloga Ana Paula Oliveira.

Mantendo uma tradição dentro das empresas, foram realizados os concursos de paródias de segurança e selecionadas três paródias em cada empresa. A melhor paródia de cada empresa foi premiada com o valor de R$500,00 e um almoço no restaurante Torque Grill com a família.

A então Coordenadora do SESMT, **Aelbany Souza,** comentou que "*a SIPAT a cada ano se reinventa de forma a atingir o maior número de colaboradores, levando a mensagem da importância da prevenção de acidentes e cuidado com a saúde*".
A SIPAT 2020 veio com um desafio ainda maior em função do momento em que estamos vivendo com a pandemia da Covid 19, mas entendemos que este momento seria importante para reforçarmos o cuidado compartilhado e promover momentos de reflexão e integração do nosso time.

O resultado da SIPAT foi muito satisfatório, com participação maciça dos colaboradores. Esses momentos são importantes para reforçar nossa cultura de cuidado e para melhorar nosso clima organizacional.

A comissão organizadora agradece a todos pela participação e envolvimento, que levemos em nossos corações e repliquemos em nossas atitudes o tema da SIPAT "Segurança é o resultado de cuidar e deixar ser cuidado ", tornando o cuidado compartilhado parte integrante do nosso dia a dia, no trabalho e na vida".

Aulas da Fundação Emalto

Em meio a esse panorama mundial, a Fundação Emalto encontrou por meio do ensino a distância uma alternativa para manter a aproximação junto aos seus alunos e comunidade.

Logo no primeiro momento em abril/2020, toda equipe se mobilizou em reuniões, adaptando os materiais de ensino, entrando em uma rotina de gravações das aulas e organização dos dados em uma plataforma para que os alunos tivessem acesso através de dispositivos como computador, tablet ou smartphone.

Os cursos adaptados foram: Violão, Bateria, Teclado, Sax, Flauta, Musica Lúdica, Ukulelê, Técnica Vocal, Inglês, Informática e as aulas foram disponibilizadas duas vezes por semana através de vídeoaulas.

''*Essa nova modalidade de ensino trouxe novos desafios no entanto, abre um leque de novas oportunidades e outros conhecimentos*'', diz o professor **Francisco Macieira Junior** (foto). A pandemia passará, mas novos projetos e novas conquistas permanecerão.

Festival Literário

O Festival Literário é um importantíssimo evento que acontece todos os anos na Fundação Emalto. Há um longo tempo, se diferencia pela capacidade de envolver os alunos nos estudos das letras das músicas populares brasileiras com descobertas de seus autores, todos eles sempre famosos e de reconhecida qualidade.

Isso coloca os alunos em contato com o que há de melhor em nossa literatura musical, ao mesmo tempo em que possibilita aos mesmos, o conhecimento das artes fora do seu meio musical, em suas idades atuais.

Por lá já foram estudados e apresentados diversos autores como Tim Maia, Raimundo Fagner, Roberto Carlos, Caetano Veloso, Gilberto Gil, Rita Lee, Luiz Gonzaga dentre outros.

Esse ano seria a vez de Zé Ramalho, e que devido à suspensão das aulas presenciais por causa da pandemia, foi feito por professores e alunos um belíssimo vídeo, demonstrando a competência de todos.

Fundação Emalto realiza sua 16º Mostra Artística

A Fundação Emalto realizou no dia 03/12/20, às 20h, no estúdio da Ema Produções e Eventos, a sua 16ª Mostra Artística. Devido a pandemia da Covid-19, a Mostra teve que ser adaptada para o formato de live e transmitida em seu canal do Youtube. Nos anos anteriores, as apresentações eram realizadas na Fazenda Vovô Laurindo, com a presença de vários alunos e seus familiares.

A Mostra Artística é uma oportunidade para os alunos demonstrarem seus conhecimentos adquiridos nos cursos de Música e Inglês. Este ano, a participação dos alunos foi em menor número e sem a presença de público, contando com a participação dos professores que apresentaram várias músicas em interação com os mesmos.

Foram apresentadas as músicas: Nada Será Como Antes (Milton Nascimento), Não Precisa Mudar (Ivete Sangalo), Águas de Março (Tom Jobim), Dias Melhores (Jota Quest), A Tal Canção Pra Lua (Samuel Rosa e Vitor Kley), Rosa de Hiroshima (Vinicius de Moraes e Gerson Conrad), Girassol (Priscila Alcântara e Winderson Nunes), Partilhar (Rubel e Ana Vitória), A Paz (Michael Jackson), Raindrops Keep Falling On My Head (BJ Thomas).

Fundada em 2002, a Fundação Emalto em 18 anos de atuação, atendeu aproximadamente 13.000 alunos, oferecendo oportunidades para crianças, adolescentes e jovens do Vale do Aço.

A Fundação Emalto oferece gratuitamente cursos de Violão, Flauta, Sax, Bateria, Teclado, Canto, Informática, Inglês e Futebol e fica localizada nas dependências da Emalto Estruturas Metálicas, à Av. Alexandre Torquetti, 151, Sta. Terezinha, Timóteo.

Doação-Cadeira de Rodas

No dia 17 de setembro os voluntários do Grupo Emalto realizaram a doação de uma cadeira de rodas reclinável para Cristina Ribeiro, portadora de esclerose amiotrófica lateral (ELA).

Cristina é mãe das alunas da Fundação Emalto, Letícia e Débora, que fizeram uma ação nas redes sociais solicitando ajuda. Os voluntários se mobilizaram e realizaram uma campanha dentro da empresa. Com a ajuda dos diretores, colaboradores, seus familiares e amigos, foi possível adquirir a cadeira reclinável.

Após a doação, realizada pela coordenadora da Fundação Emalto, Grazielle Torquetti (representando todos os voluntários e doadores), a emocionada **Cristina Ribeiro** comentou que "*gostaria de agradecer aos voluntários do Grupo Emalto e os doadores, pois sem eles não seria possível conseguir essa cadeira. Agora posso passear com minha família e realizar alguns afazeres domésticos com segurança e conforto.*"

Reforma - Casa da Penha

Em novembro de 2019 o colaborador Gernane Arruda conheceu a família da Maria da Penha Costa na Serra do Cocais em Cel.Fabriciano. Essa família residia em um barraco de "pau a pique" de dois cômodos sem energia elétrica, com quatro filhos, sendo dois com necessidades especiais. "*Através de minha madrinha Maria Perpétua e meus primos Luís e Wenderson, que fazem parte do grupo de Vicentinos de Cel.Fabriciano (Comunidade São José) conheci a triste realidade dessa família e então, resolvi ajudar. Descobri os voluntários do Grupo Emalto, procurei a Grazielle Torquetti que levou o assunto para a Diretoria. Com o apoio do Presidente Paulo Roberto e todos os voluntários, juntamente com várias pessoas solidárias, construímos uma nova residência para a família*", explicou **Gernane**.

A nova casa foi concluída em março de 2020 com uma sala, três quartos, banheiro e cozinha com área de serviço, além da energia elétrica. Foram doadas também camas, sofás, geladeira, fogão, guarda-roupas, televisão, bicicletas, brinquedos e alimentos. A obra contou com o apoio de vários colaboradores que doaram seus dias de folga com trabalhos de alvenaria, pintura, elétrica e hidráulica.

Depois de concluída a obra, recebemos na Emalto Indústria Mecânica a visita do **Padre Tiago**, da Comunidade São José do Cocais, que agradeceu dizendo "*parabenizo e agradeço a todos que dedicaram seu tempo e energia em favor dessa família. Que esse exemplo possa nos unir para multiplicarmos nossas ações em uma corrente do bem, pois, atitudes como essa nos fortalecem como seres humanos.*"

Vacinação

O Grupo Emalto em parceria com o USISAÚDE realizou em 2020 as campanhas de vacinação contra a gripe e o sarampo.
No dia 13 de abril foram vacinados 125 funcionários contra a gripe. Devido ao cenário da COVID -19, foi adotado na campanha o sistema de ''Drive Thru'' garantindo a segurança dos colaboradores e o cumprimento das regras estabelecidas pela OMS.
Já nos dias 19 a 27 de agosto foi realizada a campanha contra o sarampo, imunizando 60 colaboradores com idades de 20 a 49 anos.

Mãos Seguras

Campanha desenvolvida pelo SESMT visando a conscientização dos colaboradores sobre a importância de seguir regras básicas para evitar acidentes e ajudar a melhorar o trabalho nas questões de saúde e segurança.

Neste experimento, foram convidados seis colaboradores de diferentes setores das empresas do Grupo Emalto, onde os mesmos tiveram alguns dedos e mãos isoladas com o desafio de manter a mesma rotina cotidiana e compartilhar suas experiências com os colegas de trabalho.

GRUPO
EMALTO

“

NOSSO DIFERENCIAL É A NOSSA GENTE

Alexandre Torquetti

TIMÓTEO - MG
+55 31 3849-9277

www.emalto.com.br